



Curaferro PMX RE-30A MOD®

Curaferro PMX RE-30B MOD®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimientos para altas temperaturas de un solo componente. Para aplicaciones donde se requiera buen aspecto, durabilidad y fácil mantenimiento.

Excelente adherencia a metales y protección contra la corrosión, oxidación y altas temperaturas indirectas hasta 560°C.

Generalmente se utiliza sobre superficies de hierro y acero, en chimeneas, tanques, tuberías, equipos, etc. sometidos a altas temperaturas en áreas interiores y exteriores.

Tipos

Curaferro® PMX RE-30A MOD, Recubrimiento especial a base de resina acrílica siliconizada con pigmento de aluminio, formulado para soportar temperaturas entre 20 y 260°C.

Curaferro® PMX RE-30B MOD Recubrimiento de resina de silicon con pigmento de aluminio, formulado para soportar temperaturas entre 260 y 560°C.

Colores

Curaferro® PMX RE-30A MOD: Plata-009

Curaferro® PMX RE-30B MOD: Plata- 009, Blanco-002 y Negro-001

Acabado: Metálico brillante

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Curaferro® PMX RE-30A MOD.

- Cumple con la Norma NRF-053- PEMEX-2006 Sistemas de Protección Protección Anticorrosiva a Base de Recubrimientos

para Instalaciones Superficiales, Acabado Poliuretano Acrílico de Dos Componentes PE- MEX RE-30A MOD.

Curaferro® PMX RE-30B MOD.

- Cumple con la Norma NRF-053- PEMEX-2006 Sistemas de Protección Protección Anticorrosiva a Base de Recubrimientos para Instalaciones Superficiales, Acabado Poliuretano Acrílico de Dos Componentes PE- MEX RE-30B MOD.

Ver Tabla No. 1A y 1B.

3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies Metalicas

La limpieza ideal deberá efectuarse de acuerdo a las instrucciones dadas en la Norma NRF-053- PEMEX-2006.

4.0 APPLICACION

Preparacion del recubrimiento

Agitar hasta incorporar el producto.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 10% en volumen con **Solveferro® PMX RE-30A MOD** (para **Curaferro® PMX RE-30A MOD** o **Solveferro® PMX RE-30B MOD** (para **Curaferro® PMX RE-30B MOD**.



Curacreto Una Solución...para cada construcción®



Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RA-29 Y PMX RA-29 MOD®	PROPIEDADES FISICAS		METODO	
	RE-30 A MOD	RE-30 B MOD	ASTM	PEMEX
A) Producto Envasado				
A1. Consistencia	fluido			
A2. Color	aluminio			
A3. Toxicidad	sí			
A4. Densidad (g/cm³)	0.955	1.053	D-1475	MP-07
A5. Visc. Copa Ford # 4 (seg.)	35		D-1200	MP-08
A6. Molienda (U. Hegman) (mín.)	2		D-1210	MP-09
A7. Inflamabilidad	sí		D-92	
A8. % Retenido malla US 325	0.1		D-185	MP-10
A9. Estabilidad	47 a 48			
Envase abierto (hrs.)	24			
Envase cerrado (meses)	6		D-869	MP-02
A10. % Sólidos				
En peso	65	46	D-2832	
En volumen	62	40	NRF-053	
A11. Relación "A"/"B" (lt/kg)	16.8/3			
A12. VOC (g/l)	534	568		
A13. Número de componentes	1			
A14. Adelgazador	Solveferro No. 5			



Tabla No. 1B CURAFERRO PMX RA-29 Y PMX RA-29 MOD®	PROPIEDADES FISICAS		METODO	
	RE-30 A MOD	RE-30 B MOD	ASTM	PEMEX
B) Producto Aplicado				
B1. Tiempo de secado			D-1640	MP-01
Al tacto (hrs) (máx.)	2	2		
Para recubrir (hrs)	8	9		
B2. Flexibilidad/Adherencia				
Doblado mandil cónico	pasa		D-522	MP-03
Lámina pintada	pasa		D-2197	MP-04
B3. Acabado	metálico brillante			
B4. Número de capas	1			NRF-053
B5. Aplicación	pasa			MP-11
B6. Apariencia	pasa		D-2805	MP-11
B7. Sistemas	8	9		NRF-053
B8. Resistencia a la temperatura (°C)	260	560	D-2485	MP-14
B9. Tiempo curado @ 260°C (hr)	1		MP-13	
B10. Poder cubriente (m²/Lt)				
Teórico @ 25.4 (micras seco)	10.2	15.7		
Real @ 31 (micras seco)	8.3	12.8	D-2805	MP-12
B11. Grosor real de película/capa (micras)				
Húmeda	51	78	D-4414	
Seca	31	D-1400	NRF-053	

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm ²		
ASPERSION CON EQUIPO "AIRLESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	



Filtrar para eliminar grumos.

Primarios Recomendados.

Curaferro® PMX RE-30A MOD.

Ninguno, aplicar directamente sobre superficie limpia de acuerdo al inciso 4.

Curaferro® PMX RE-30B MOD

Puede incluir una capa de primario inorgánico de zinc Curaferro® PMX RP-04B MOD, para evitar la corrosión bajo películas

Aplicar por medio de brocha de pelo o aspersión, directamente a la superficie, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Solo para retoques o áreas pequeñas.

Con equipo neumático. [Ver Tabla No. 2](#).

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C.

Limpieza del equipo de aplicación.

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con Solveferro® PMX RE-30A MOD o RE-30B MOD.

Aplicación de segundas manos.

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. [Ver Tabla No. 1](#).

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento.

No antes de que adquiera su dureza total. [Ver Tabla No. 1](#).

6.0 SEGURIDAD

LOS PRODUCTOS CON SOLVENTES SON INFLAMABLES.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extintor de incendios tipo de dióxido de carbono

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACIÓN

[Ver Tabla No. 3](#)

Tabla No. 3

802122340Q	Curaferro PMX RE-30B® MOD PLATA-009	CUB	18	It
------------	-------------------------------------	-----	----	----



9.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de CURACRETO® en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de CURACRETO®. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. CURACRETO® se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx