

Curaferro PMX RP-4A® y Curaferro PMX RP-4B®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimientos primarios de zinc 100% tipo autocurante.

Su curado o insolubilización se efectúa por si mismo sin requerir de ninguna solución que se aplique posteriormente.

Tienen una alta dureza y resistencia a la abrasión, con excelente resistencia a la mayoría de los solventes con excepción de hidrocarburos clorados en presencia de humedad, a los ambientes húmedo, salino y marino. Se recomienda para instalaciones, estructuras y equipo expuestos a un alto porcentaje de humedad, a salpicaduras y brisa marina al aplicarse.

Para aplicarse sobre superficies metálicas de acero, estructuras y herrería en general. Interior de tanques de combustibles o solventes orgánicos. Se usa en plantas químicas, refinerías, instalaciones en las costas y plataformas marinas.

Tipos

Curaferro® PRCZ-04A ZINC PMX Equivalente al recubrimiento primario PEMEX RP-04 Tipo A, Primer de Zinc 100% Inorgánico tipo Autocurante Base Acuosa.

Se utiliza principalmente en áreas en donde se requiere de un recubrimiento sin solventes y que el uso de productos inflamables esté prohibido.

Curaferro® PRCZ-4B ZINC PMX Equivalente al recubrimiento primario PEMEX RP-4 Tipo B, Primario de Zinc 100% Inorgánico Tipo Autocurante Base Solvente.

Color: Zinc.

Acabado: semi mate

Composicion

Vehículo a base de polvo de zinc, silicatos orgánicos y aditivos.

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumplen con:

PEMEX

Norma No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-04A y RP-04B.

Ver Tabla No. 1A y 1B.

3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies Metalicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP 5 Limpieza por Sopleteado a Metal Blanco (Steel Structures Painting Council). El perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

4.0 APLICACION

Preparacion del recubrimiento

Agitar y mezclar perfectamente la parte "A" en el envase original, hasta obtener consistencia uniforme.

Agregar a la parte "A" el polvo de zinc parte "B" mezclando perfectamente los dos hasta obtener producto homogéneo.

Relación de la mezcla (en peso):

Curaferro® PRCZ-04A ZINC PMX

Parte "A" (líquido) 3.0 lts.

Parte "B" (polvo) 7.0 kgs.

Tabla No. 1A PROPIEDADES FISICAS	CURAFERR PMX®		METODO	
	4A	4B	ASTM	PEMEX
A) Producto Envasado				
A1. Consistencia (mezcla)	fluido			
A2. Toxicidad	si			
A3. Densidad (g/cm³)			D-1475	MP-07
Mezcla	3.32-3.36	2.46-2.50		
Parte A	1.03-1.07			
Parte B	7.04-7.08	7.04-7.08		
A4. Visc. Copa Ford 4 (seg)	21	37	D-1200	MP-08
A5. Inflamabilidad	no	si		
A6. % Sólidos (mezcla)			D-2369	MP-32
Peso	88 a 89	80 a 81		
Volumen	49 a 50	51 a 52		
A7. Estabilidad				
Envase abierto (hrs.)	4		D-869	MP-02
Envase cerrado (meses)	12	9	D-1849	
A8. Color	zinc			
A9. Finura (U. Hegman)	1		D-1210	MP-09
A10. Retenido malla US 325	1.5		D-185	MP-10
A11. Apariencia	pasa			MP-11
A12. Pigmento	79 a 81	67 a 69		MP-17
Polvo de zinc	100			MP-29
A13. Vehículo	19 a 21	31 a 33		MP-28
Silicato etilo	35 a 37	36 a 38		MP-17
Solvente	62 a 64	60 a 62		MP-45
A14. Brea	0			MP-32
A15. Compatibilidad	pasa			MP-33
A16. Partículas gruesas (%)	1.5			
A17. Relación (zinc/vehículo)				
Polvo zinc (kgs)	7.00			
Vehículo (lts)	3.00	3.10		
A18. Solveferro	ninguno	No. 3		
A19. No. componentes	2			
A20. VOC (g./lt.)	0	248	D-3960	



Tabla No. 1B PROPIEDADES FISICAS	CURAFERR PMX®		METODO	
	4A	4B	ASTM	PEMEX
B) Producto Aplicado				
B1. Tiempo de secado			D-1640	MP-01
Al tacto (min.)	120	20		
Duro (hrs)	4	2		
B2. Flexibilidad/Adherencia			D-2197	MP-04
Lámina pintada	pasa			
B3. Intemperímetro ciclo (102/18 min.) Duración hr.	900	2,700	G-23	MP-05
B4. Gabinete salino (hrs.)	600	2,500	B-117	MP-11
B5. Aplicación por aspersión	pasa			
B6. Poder cubriente (m²/lt)				MP-12
Teórico	9.7	8.2	D-2805	
Real	5 a 7			
B7. Grosor de película (micras)				
Húmeda	143 a 200		D-4414	
Seca	71 a 100	74 a 103	D-1400	
B8. Curado	pasa			MP-13
B9. Preparación de superficie	SSPC-SP 5			

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm²		
ASPERSION CON EQUIPO"" AIRLESS""		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm²		

Tabla No. 3

8032210128	Curaferro PMX RP-04A ZINC	JUE	4	lt
80A32210133	Curaferro PMX RP-04A ZINC PTE A	LAT	1.5	
80B32210131	Curaferro PMX RP-04A PTE B CAT	LAT	2.5	lt
8032220128	Curaferro PMX RP-04B ZINC	JUE	4	lt
80A32220133	Curaferro PMX RP-04B ZINC PTE A	LAT	3	
80B32220103	Curaferro PMX RP-04B PTE B CAT	LAT	1	lt

Curaferro® PRCZ-04B ZINC PMX

Parte "A" (líquido) 3.1 lts.

Parte "B" (polvo) 7.0 kgs.

Adelgazador recomendado.

Curaferro® PRCZ-04A No se debe adelgazar con ningún disolvente.

Curaferro® PRCZ-04B. Se puede adelgazar hasta con un 15% máximo de ser necesario con **Solveferro® PMX RP-4B.**

Filtrar para eliminar grumos.

Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo al inciso 5.

No deberán aplicarse sobre ningún otro recubrimiento primario. Solo directamente a la superficie metálica.

No deberán aplicarse sobre acero galvanizado o aluminio.

Aplicación

Se aplican a una sola capa.

Curaferro® PMX RP-4A. La vida del recubrimiento mezclado es de 12 horas a 24°C. (Esta disminuye a mayor temperatura.

NO PREPARAR MAS CANTIDAD DE RECUBRIMIENTO DEL QUE SE VA A APLICAR EN 12 HORAS.

Curaferro® PMX RP-4B. La vida del recubrimiento mezclado es de 8 horas a 24°C. (Esta disminuye a mayor temperatura).

NO PREPARAR MAS CANTIDAD DE RECUBRIMIENTO DEL QUE SE VA A APLICAR EN 8 HORAS.

Aplicar con equipo de aspersión con agitación continua (para evitar el asentamiento del polvo de zinc), directamente a la superficie preparada. Aplicación de recubrimientos acabados.

Curaferro® PMX RP-4A. No antes de que el primario haya secado perfectamente. Normalmente 72 horas después del lavado con agua.

Curaferro® PMX RP-4B. No antes de que el primario haya secado perfectamente. Normalmente 72 horas.

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C.

Equipo de aplicación. Brocha o Rodillo. No se recomienda.

Equipo neumático. *Ver Tabla No. 2.*



Limpieza del equipo de aplicación.

Curaferro® PMX RP-4A. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con agua limpia.

Curaferro® PMX RP-4B No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® PX RP-4B**.

Acabados requeridos:

Los recubrimientos puede dejarse sin ningún acabado.

Pueden ser recubiertos con los siguientes acabados:

Epoxicos catalizados **Curaferro PMXRA-21 y RA-26**, vinílico RA-22 y vinil acrílico RA-25. Estos dos últimos previa aplicación del enlace vinil epóxico **Curaferro® PMX RP-7E**.

6.0 SEGURIDAD

EL Curaferro® PMX RP-4B ES INFLAMABLE. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales. Pedirla a los teléfonos o dirección electrónica de la Compañía.

Cuando la aplicación se efectúe en áreas interiores o en el interior de tanques, deberá

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACIÓN

Ver Tabla No. 3

9.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página **www.curacreto.com.mx**